



nebosh

LEARNING
PARTNER

GOLD 1171

Ficha Técnica

NEBOSH - HSE Certificate in Process Safety Management (PSM)

ACREDITAÇÕES



CO-FINANCIAMENTO



O Curso

O curso HSE Certificate in Process Safety Management (NEBOSH HSE) foi desenvolvido através da colaboração entre o NEBOSH e do Health and Safety Executive (HSE), projetado especificamente para aqueles com responsabilidades de segurança na indústria de processamento, como a fabricação de produtos químicos, petróleo e gás. Possibilitando reconhecimento e contribuição para controlar os riscos de segurança do processo.

O curso PSM concentra-se em padrões internacionais e sistemas de gerenciamento, destacando a importância do gerenciamento da segurança do processo. A gestão da segurança de processos é uma mistura de habilidades de engenharia e gestão. Centra-se na prevenção de acidentes catastróficos e quase acidentes associados à perda de contenção de energia ou substâncias perigosas, como produtos químicos e hidrocarbonetos.

Objectivos Gerais

Pretende-se que, no final do curso de formação, os formandos tenham aprofundado os conhecimentos e desenvolvido novas competências na área da segurança e saúde, especificamente nas indústrias relacionadas com a fabricação de produtos químicos, petróleo e gás.

Objectivos Específicos

No final da formação os formandos deverão ser capazes de:

- Salientar o significado da segurança dos processos e como difere da segurança pessoal;
- Explicar o papel da liderança na gestão da segurança dos processos;
- Explicar o propósito da aprendizagem organizacional, a partilha de conhecimentos e fontes de informação;
- Explicar como a 'mudança' deve ser gerida para efetivamente reduzir os riscos para as pessoas;
- Descrever os benefícios, limitações e tipos de participação e incorporação dos trabalhadores;
- Descrever o que se entende por competência e a sua importância para processar a segurança;
- Delinear o propósito e a importância de estabelecer um sistema de gestão de segurança e os seus principais elementos;
- Descrever as técnicas comuns de gestão de riscos usadas nos processos industriais;
- Descrever as estratégias de gestão e manutenção de ativos para o planeamento dos processos;
- Explicar o papel, propósito e características de uma permissão para trabalhar;
- Explicar os princípios fundamentais da transferência segura de turnos;
- Explicar os princípios de seleção, avaliação e gestão de contratados;
- Explicar a finalidade e os requisitos dos procedimentos operacionais padrão;

- Descrever os controlos que devem ser adotados para controlar a partida e a desativação seguras;
- Delinear a necessidade de padrões de desempenho para sistemas e equipamentos críticos de segurança e o conceito de "FARSI";
- Delinear os perigos e controlos associados ao uso de vapor e água nos processos industriais;
- Descrever os perigos e controlos associados à eletricidade / eletricidade estática dentro dos processos industriais;
- Descrever as formas físicas de substâncias perigosas e como elas podem determinar o risco dos processos;
- Delinear os perigos apresentados pelas reações químicas e as medidas de proteção usadas para mitigar as consequências de uma reação de fuga térmica;
- Descrever os perigos e controlos disponíveis para o armazenamento a granel de substâncias perigosas;
- Explicar os riscos de incêndio e explosão relacionados com os processos das indústrias;
- Descrever as medidas de controlo apropriadas para minimizar os efeitos do fogo e explosão nos processos industriais;
- Descrever como as poeiras têm o potencial de explosão e as medidas de controlo comumente usadas para prevenir e minimizar explosões;
- Descrever a finalidade e as características de um plano de emergência e os requisitos para a implementação.

Destinatários

O curso de Gestão de Segurança do Processo NEBOSH HSE destina-se a todos aqueles que têm a responsabilidade de garantir a segurança como parte das suas tarefas diárias, incluindo:

- Gerentes, supervisores e representantes de funcionários da indústria de processamento, como petróleo e gás, produtos químicos, plásticos e produtos farmacêuticos;
- Consultores de saúde e segurança.

Pré-Requisitos

Recomendado um nível intermediário de Inglês Verbal e Escrito.

Duração

28 horas + 90 minutos (exame).

Avaliação

A avaliação é baseada num documento com perguntas de escolha múltipla que cobre todo o plano de estudos, com pelo menos uma pergunta por elemento e todas as perguntas são obrigatórias. A avaliação tem a duração de 90 minutos.

Forma de Organização da Formação

Formação Presencial.